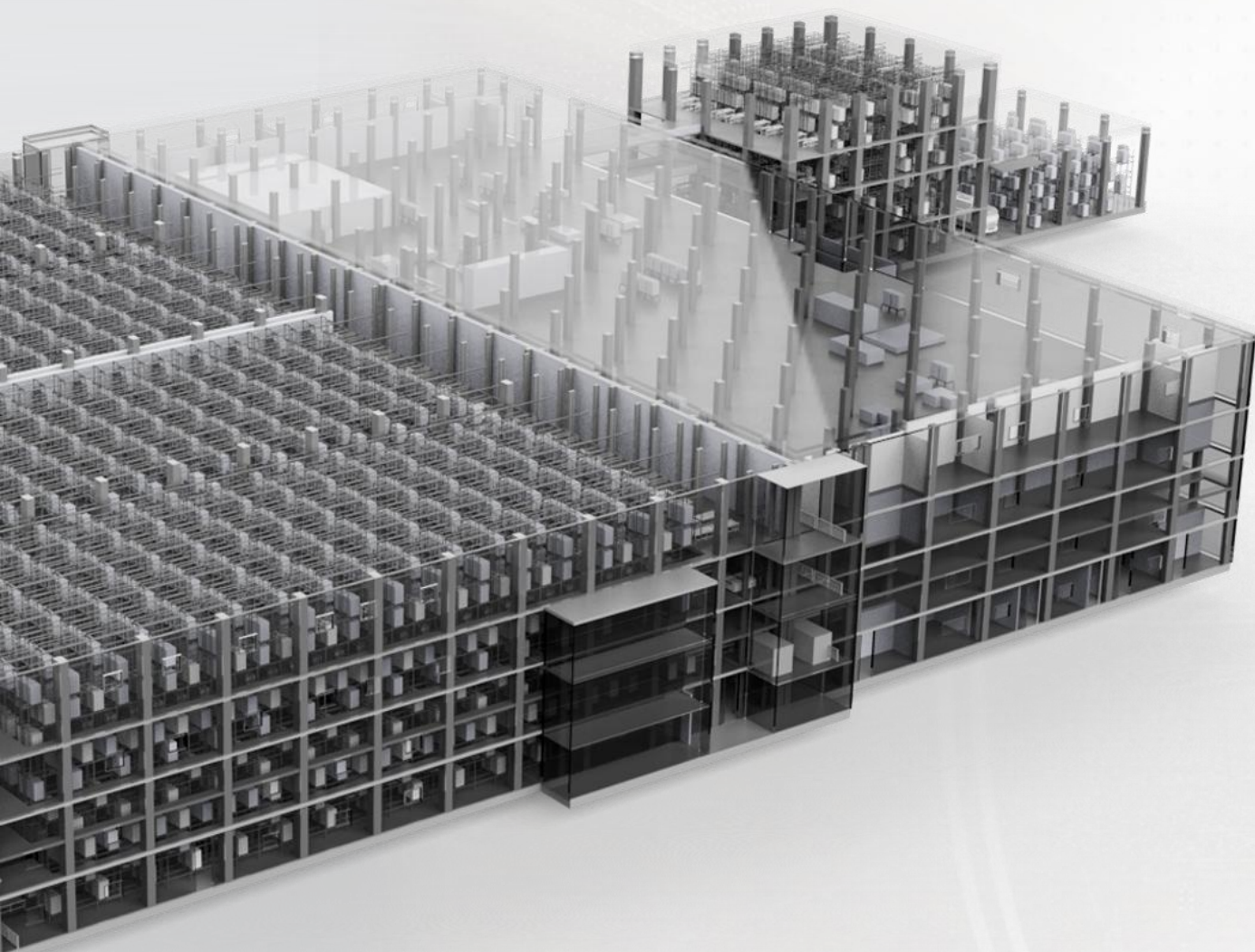




让制造更简单 让生产更专业

深圳远荣智能制造股份有限公司

全球总部 | 广东 · 深圳

研发制造基地 | 安徽 · 马鞍山 、 江苏 · 苏州



公众号



视频号

电话：400-994-7668

网址：www.yr-robot.com

地址：深圳市宝安区松岗街道朗下社区茅洲工业区C3栋

企业介绍

国内最早一批集软硬件、系统集成为一体，为制造业提供整厂一站式智造解决方案的国家高新技术企业。

20年

深耕智能制造领域

3所

研发制造基地

6个

全球分子公司

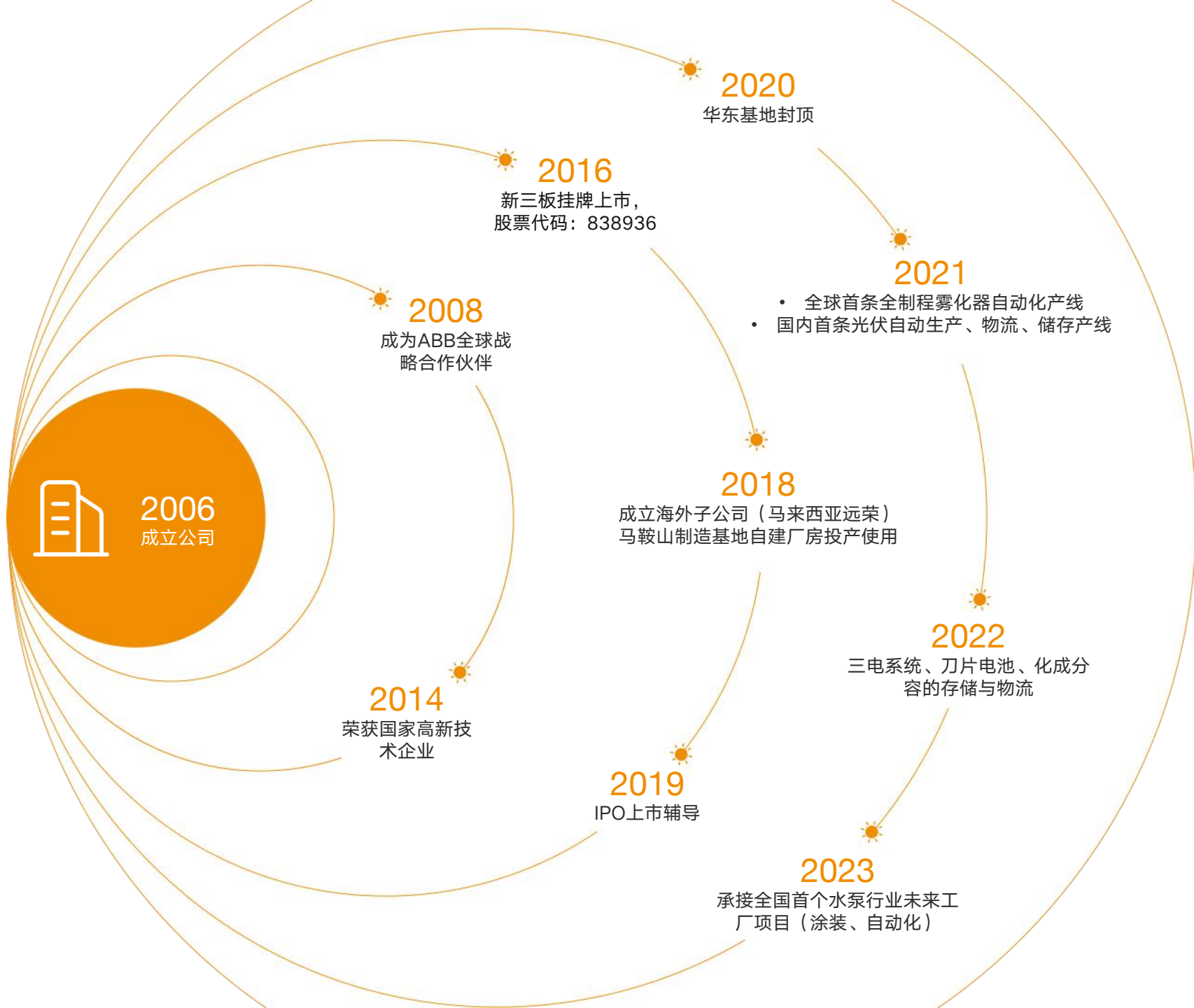
440+项

知识产权

1800+家

高端行业客户

致力于为离散型制造业
打造软硬一体定制化灯塔工厂！



灯塔工厂高效化、智能化领航者



持有800+行业认证、知识产权，揽获多项行业荣誉

截止2023年12月，公司累计

441项
自主知识产权

52
发明专利

203
实用新型专利

186
软件著作权



国家高新技术企业
广东省智能制造骨干企业
广东省第一批产教融合企业
ABB中国大中华终身成就奖
中国机器人系统集成商百强企业



可持续的核心优势建立竞争壁垒和护城河

四大产品线



数字化工厂
智慧物流装备
表面处理装备
工业机器人及成套自动化装备



伟创力集团
FLEXTRONICS



SAMSUNG



NJOY

五大领域



顶层设计
精益生产
装备制造
软件开发
系统集成



Haier



dyson



Lenovo 联想

零跑汽车

弗迪电池
FinDreams Battery



覆盖行业



新能源
军工航天
消费类电子

高端家具
重工机械
太阳能光伏

石化
燃料电池
汽车整车及汽车零部件



OPPLE
欧普照明



迎丰科技



R&D
/ 研发

ADVANCED
/ 先进

INNOVATION
/ 创新

前沿技术 领军研发团队

远荣智能团队汇聚众多行业精英，来自不同的领域，拥有丰富的实践经验和深厚的技术积累在智能制造领域均有着出色的表现，部分核心成员曾在日本等先进制造业国家积累丰富的经验。他们的加入为团队在智能制造领域的发展提供了强大的支持。

研发团队熟练掌握各种先进的制造技术，如机器人自动化、仓储物流规划设计、涂装工艺设计等，能够为客户提供全方位智能制造解决方案。同时，团队注重技术创新和研发，不断推出新的技术和产品，以满足市场的不断变化和客户的需求。*远荣智能始终坚持以客户为中心，深入了解客户的需求和痛点，为客户提供个性化的解决方案。*

新质生产力中心，释放智造潜能



100+

精密加工设备



50000m²

组装车间总面积

远荣智能制造基地，作为远荣智能的核心生产力量，具备全面且高效的质量管理体系及严谨的生产内部控制标准。这些优势为基地在智慧物流装备、表面处理装备和智能装备的研制提供了坚实的基础。

基地严格按照生产内部控制标准进行操作，确保每一件产品的品质都达到最高标准。通过引进先进的生产设备和工艺，基地实现了生产过程的自动化、智能化，大幅度提高了生产效率和产品质量。



塑造精益化生产新章

供应链管理 生态化

公司拥有自主生产基地，结合生产软件信息技术，将生产系统与制造技术成果相结合，进行模块化拆分，标准件规模化生产，非标件柔性化制造，实现内部的专业化分工、形成高度柔性的生产体系，实现“标准件全球化，非标件本地化，客户现场公里化”。

项目管理 常态化

以简单、标准和IT自动化为原则，始终保持对项目的全面掌控和精细化管理，确保项目能够按时、按质、按预算完成，同时不断优化和提升项目的执行效率和质量。

项目经验 移植化

远荣智能能够快速适应10+不同行业的需求，最短15天交货。无论是流程优化、设备升级，还是数据分析、预测维护，远荣智能将过去在其他项目中积累的成功经验，经过优化和改进，应用到新的项目中，从而大大提高了项目的成功率。

30%

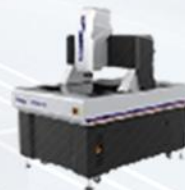
外购

70%

自产

≥1000

全球合作
供应商伙伴



4 FOUR 大产品线, 构建制造业自动化闭环能力



智慧物流
装备



工业机器人及
成套自动化装备



数字化
工厂



表面处理
装备

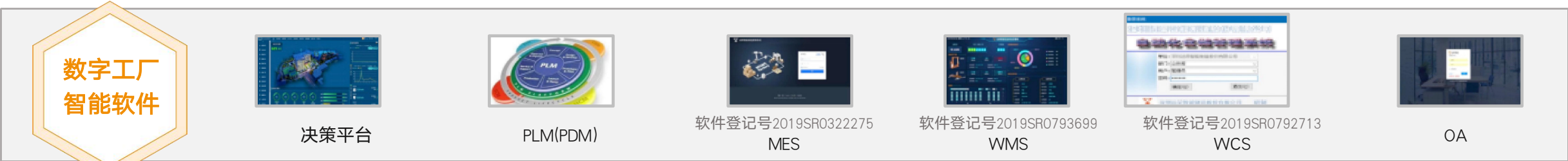


以精益管理、信息化数据为核心的数字化工厂服务

通过数字化技术让生产线和生产设备的连接实现设计、生产、质量、物流、环保等领域的实时数据感知、存储、分析和决策。数字化工厂涉及PLM（产品生命周期管理）、ERP（企业资源计划）、WMS（仓库管理系统）和OA（办公自动化系统）等几大系统的全面集成和融合，其中MES（制造执行系统）作为中枢核心，形成智能制造创新平台。



整厂全面数字化、网络化管理



整厂实现多方位多维度感知,构建万物互联的智能化、数字化世界

生产过程数字化

原料

在制品

成品

智能化生产调度

数字码垛

设备互联

自动化设备

数字仓储

智能仓储物流

出库检测

质量管理优化

无纸化办公

服务监督

人员管理

RFID自动识别

产品监控

实时监控



远荣智能生产制造执行管理系统

01 全息追溯

02 设备互联

03 实时监控

04 高效协同

05 智能预警

06 数据资产化

采用制造执行系统（MES）作为关键的载体，以其强大的信息化能力，正在颠覆传统工厂的生产模式。

信息化、绿色化、智能化表面处理

远荣智能致力于为客户提供安全、高效、节能、环保、健康、智能化、网格化、信息化表面处理设备的解决方案；制造和研发机器人智能表面处理装备。随着企业不断发展，远荣智能的产品在军工、新能源、汽车、轨道交通、重工机械、电子、家电、玩具、卫浴等行业得到广泛应用。

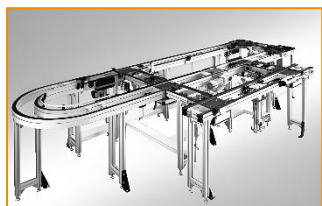


公司团队自2002年耕耘喷涂行业，是最早获得ABB中国区十佳战略伙伴的民营企业，并获得ABB金牌价值供应商、终身成就奖等多个奖项。

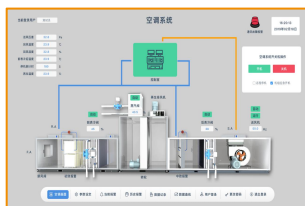


可视化精密喷涂让生产革新

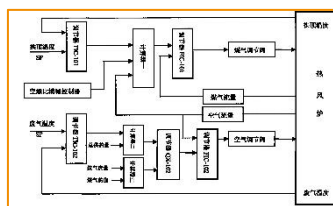
表面处理核心设备



精密输送



精密恒温恒湿



精密炉温

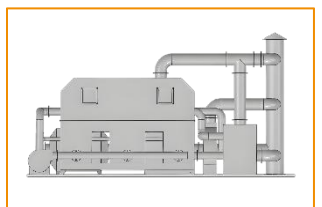


高效除漆喷房

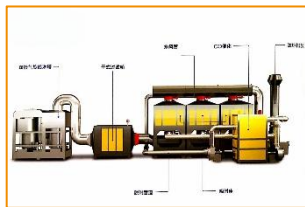


精密流体喷控

涂装配套环保工程



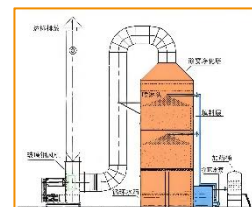
三塔式RTO



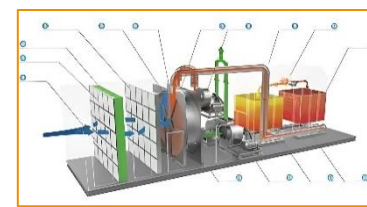
活性炭吸脱附



转塔式RTO



洗涤塔



沸石转轮浓缩

自主研发的精密升龙涂装线系统



节省1/3喷房空间，
更节能

1 更节能

Energy saving

2 品质稳定

Stable quality

快慢链自动切换，定点
喷涂、连续输送、提供
最稳定产品品质



精密计量喷控系统高精度计
量，1CC精确控制，快速换
型/换色，实现柔性化生产

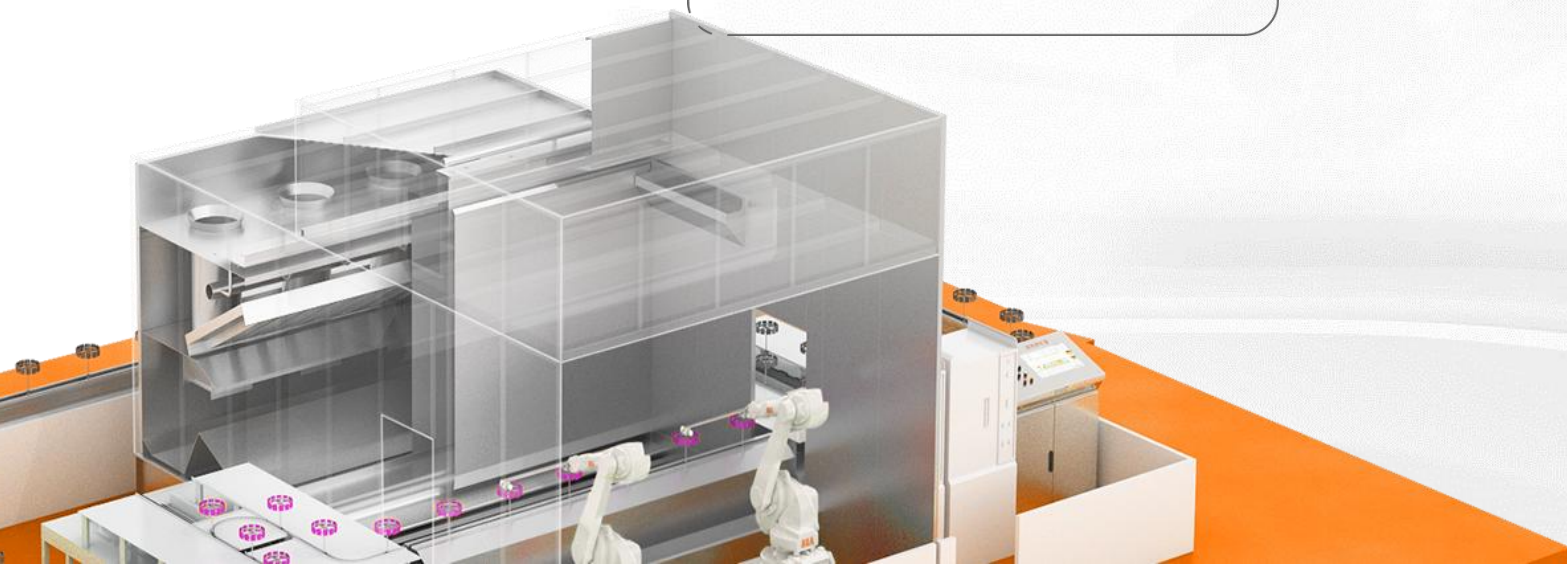
3 柔性化生产

Flexible production

4 信息化管理

Information management

自主研发喷涂车间MES系
统与企业ERP无缝对接，提
升了企业信息化管理水平



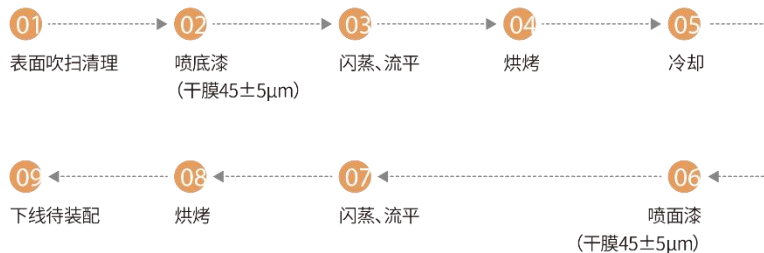
智能涂装工艺解决方案

漆前装配涂装工艺

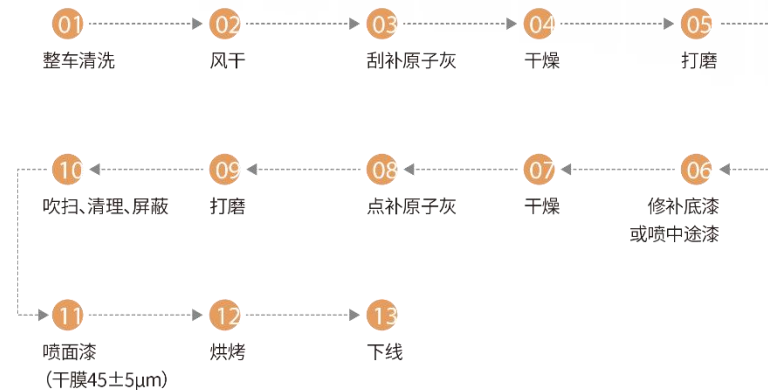
01 大型工件前处理



02 小部件前处理



03 整机装配后试车



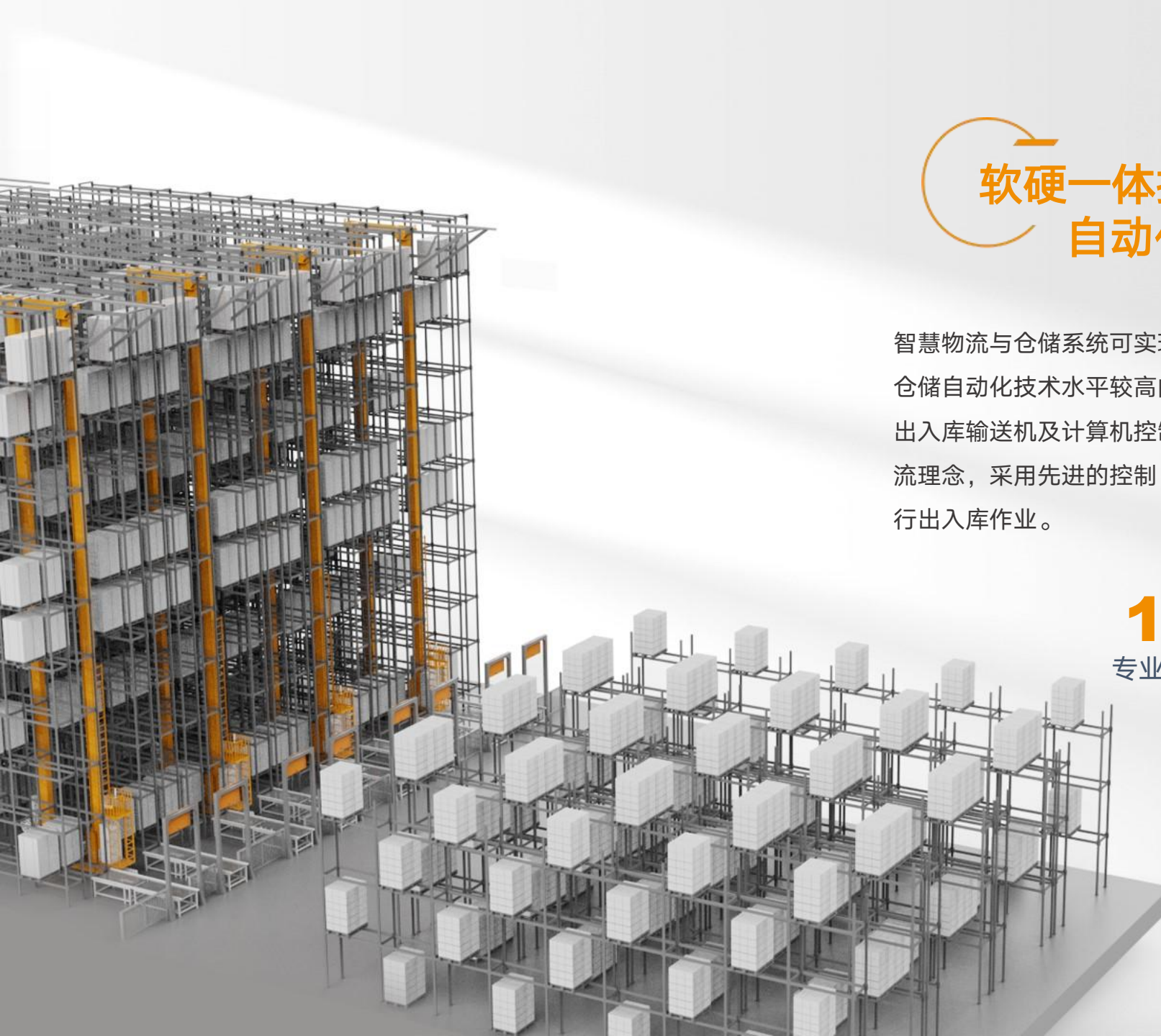
漆后装配涂装工艺

01 大型工件前处理



02 小部件前处理





软硬一体打造覆盖整厂仓储物流 自动化需求的工业物流解决方案

智慧物流与仓储系统可实现仓库高层存储，存取自动化，管理信息化，也是当前仓储自动化技术水平较高的设备，自动化立体仓库的主体由货架，巷道式堆垛机、出入库输送机及计算机控制系统组成的复杂的自动化系统，运用一流的集成化物流理念，采用先进的控制、总线、通讯和信息技术，通过以上设备的协调动作进行出入库作业。

15年

专业经验积累

800+

成功案例

以标准化产品支撑非标应用



物流系统规划与咨询



自动化立库系统集成



物流装备设计与制造



WMS/WCS/DPS信息识别技术

堆垛机



L系列 (5~50kg)



M系列 (50~500kg)



H系列 (500~5000kg)

移动机器人



AGV



穿梭车



RGV



RGV多工位

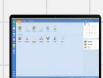
数字化系统软件



WMS



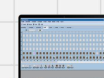
WCS



ERP



RCS



PCL

根据用户应用场景配置定制化智慧物流仓储解决方案



Miniload
堆垛机



同轨双
堆垛



超级mini堆
垛



Miniload
配流利条



变尺寸



堆垛机配
重力货架



双层载货台
堆垛



在线拣选
堆垛机



双载货台
堆垛



堆垛机配
穿梭



可移动货叉
堆垛机



自带穿梭板
堆垛机



单深堆垛机



双深堆机



转弯巷道

智慧物流仓储解决方案

系统组成

由货架，堆垛机，RGV，辊筒输送线，链条输送线，落地机，提升机，顶升移载，货淋室，自动拆码盘机，AGV组成，通过6大电控软件系统的统一管理、调度和优化，实现高效精准的货到人智能拣选。

方案优势



适用范围

远荣智能智慧物流设备已广泛应用于：



更多+

可针对各行业、企业
痛点量身定制智慧物
流仓储解决方案

超高技术壁垒构建整厂精密“智”造设备

远荣智能苏州基地自建2.45万平米厂房及办公地，以远荣、ABB、川崎等机器人为核心，构建了一套高效、智能的生产体系。精密制造设备具备高精度、高效率、高稳定性等特点，能够完成各种复杂的生产任务。同时，基地还拥有一支专业的技术团队，能够根据企业的个性化需求，对机器人进行定制化的改造和升级，致力于构建满足企业个性化需求的自动化设备。



以机器人技术为核心，打造个性化自动化设备生产新标杆



解决方案适用行业范围

更多+

新能源

汽车零部件

高端家电

消费类电子



POWER BATTERY

动力电池行业解决方案



项目亮点

实现动力电池生产全流程的覆盖，从原材料加工到成品组装，高度集成化的生产线设计使得生产过程更加流畅:远荣智能智慧物流仓储系统能够根据生产需要，实时调整物料和产品的运输路径，确保生产线的稳定运行。



项目需求

- 全线自动化生产,并保持高效运行状态;
- 减少人工成本。



产品组合

- 产品自动化组装生产+智慧物流仓储



实施效果

- 生产效率显著提高65%
- 生产流程规范稳定
- 人工成本大幅度降低
- 环保和安全性能优化



WATER PUMP

水泵行业解决方案



项目亮点

公司采用先进的喷涂设备和技术，结合自主研发的智能控制系统，为客户提供定制化的喷涂解决方案。满足客户对高精度、高品质喷涂的需求，还能够大大降低生产成本，提升企业竞争力。企业实现了生产流程的优化，提高了产品质量和生产效率，降低了生产成本。同时，智能涂解决方案还为企业带来了良好的环保效益，降低了废弃物排放，符合当前绿色发展的趋势。



项目需求

- 实现潜水泵和陆上系高精度、高速度喷涂效果;
- 降低生产成本;
- 减少VOC排放;
- 实现整线自动化。



产品组合

- 表面处理+智能装备



实施效果

- 通过智能喷涂和自动化技术的应用，生产过程得以高度自动化
- 提高了生产效率
- 确保了喷涂质量的稳定性和一致性
- 具有环保安全优势

CHEMICAL FIBER TEXTILE

化纤纺织行业解决方案



项目亮点

通过采用先进设备、创新工艺技术、高标准、高要求、精细化管理等相结合，同时利用ERP信息技术、远荣智能自主研发的WMS系统通过与MES系统和现场设备的连接和交互，实现生产过程的全程管控，让全厂作业数据实时自动汇总，智能终端数据汇合，极大提高生产效率，实现柔性化的黑灯工厂。



项目需求

- 提高厂仓存储空间利用率；
- 降低拣选出错；
- 节省人工成本；
- 整厂柔性化。



产品组合

- 物料自动化包装+智慧物流仓储



实施效果

- 本项目从柔性化纺丝车间、EFK假捻车间、自动化检验包装线到智能仓储立库，从制造到“智”造，远荣智能助力整厂实现智能化生产。



HEAVY INDUSTRIAL MACHINERY 机械重工行业解决方案



项目亮点

通过远荣智能全天候运行的自动化设备、精准的自动检测系统、智能仓储管理和数据驱动决策，该项目显著提高了生产效率和产品一致性，同时降低了人工和运营成本。环保技术减少了污染，自动化操作提高了安全性。整体上，远荣智能助力项目快速响应市场需求，树立行业技术标杆，增强了市场竞争力。



项目需求

- 全厂无人化生产；
- 制造过程确保产品精密度达0.01mm。



产品组合

- 原料到成品的全流程自动化设备+表面处理+智能仓储物流



实施效果

- 本项目从铸造车间、精加工车间、表面处理车间到总装配车间再到智能仓储立库，实现整厂无人化智造的灯塔工厂
- 全厂自动化设备24/7不间断运行，且设备精度高，能够确保各零部件的精度与一致性



Household Electric Appliances

高端家电行业解决方案



项目亮点

项目通过引入远荣智能搭建的全自动生产线、机器人装配和智能检测系统，提高了生产效率和产品质量，降低了人工和材料成本；在喷涂方面，采用自动喷涂机器人和智能喷涂系统，确保涂层均匀和一致，同时利用环保喷涂技术和节能设备减少VOCs排放和能源消耗。整体上，这些改进显著提升了工厂的运营效率、环保效益和市场竞争力。



项目需求

- 引入自动化生产线，涵盖注塑、装配、测试等环节，并确保产品的生产效率及一致性；
- 产品表面处理精度达0.01mm。



产品组合

- 表面处理+产品自动化生产



实施效果

- 项目通过模块化设计和柔性制造系统根据客户产品特点提供个性定制化服务
- 引入视觉检测系统和自动化测试设备实时监控生产品质，确保产品一致性
- 引入自动喷涂和烘干系统，实现吹风机外壳的自动化表面处理，确保处理质量一致



AUTOMOBILE INDUSTRY

汽车行业解决方案



项目亮点

该项目通过引入远荣智能化涂装设备和环保型表面处理技术，实现对汽车零部件表面的精准涂装，减少VOCs排放；同时，借助远荣智能仓储管理系统（WCS）和自动化仓储设备，实现对物料和成品的智能化管理和自动化搬运，提高库存管理效率和物流效率，为汽车制造智能工厂的整体发展提供了重要支撑。



项目需求

- 缩短生产周期，加快交付速度；
- 实现快速换线和柔性制造，适应不同车型和配置的生产需求；
- 实现工厂内部各个环节的数字化管理和自动化操作。



产品组合

- 智能仓储+零部件表面处理



实施效果

- 项目采用各种自动化专业设备，包括机器人系统、自动化装配线、智能检测设备、自动化物流系统、数字化管理系统、智能工艺设备和能源管理系统等，以实现生产智能化、高效化和可持续化，提高工厂的竞争力和盈利能力。



创造价值，以服务客户为中心

远荣智能拥有完善周到的服务体系，

7*24小时全天候值守服务。



各子公司及全球服务点：远荣软件/远澳智能（惠州）/浙江倍福/远荣自动化（马来西亚）/长沙办事处/青岛办事处/西安办事处/重庆办事处/郑州办事处/匈牙利办事处/菲律宾办事处/越南办事处/...